

让切割更简单
Make the Cutting More Simple

火焰切割机 氧气乙炔(等离子)切割 $\geq 273\text{mm}$ 管道

本机适用于有缝、无缝及螺旋钢管V型热切割坡口，机身采用铝合金压铸工艺，轻巧便携，一人就可以完成坡口操作；直流电机驱动，切削速度均匀可调；本机具有体积小、结构简单、运行平稳切割精度高、切割面平整不跑偏等特点；切割角度可调，可加工各角度坡口；采用弹簧钢扁平轨道，覆盖管径广。



采用 IP67 延长线和插头，具有耐高温、抗拉、防水、防冻
行走轮加紧系统可用于任何管道，包括螺旋焊和缝焊，273mm 以上管道。



我公司的便携式火焰切割机整体采用铝合金材质打造，充分满足现场搬运、安装、稳定、切割调节等，便携式切割机。设计用于所有大多数钢管。220V 电压 40W 功率。可调行走速度 50-1100mm/min，可选配等离子燃烧器和等离子切割驱动电机。

- 快速坡口切割比传统手工切割坡口、磨削速度快 5 倍
- 用于大于 273mm 以上管道
- 可用于任何角度坡口要求
- 优质、平整、精确的切割坡口
- 可选配各种电压驱动 240/110/24V



可选配铝合金包装箱，重量轻、强度高、结构紧凑便于搬运和存放。

出厂标配：便携式火焰切割机 1 台、说明书 1 份、控制器 1 台、工具箱 1 个、电源线 1 根。

控制器 Controller



控制开关可控制切割机正反转进走
旋钮可调节行走速度

航空插头可快速连接
外置保险丝盒有效保证施工现场电压不稳烧坏电器

工具箱 Tool case



每个产品都配备：

工具箱 1 个（高强度共聚炳烯（PP）制作，硬度高，韧性强，可在 -20 到 40 摄氏度之间使用）枪嘴 2 个、开口扳手 1 个（200mm）、内六角扳手（2.5、5、6/mm）各一个、通针 1 盒、正反扣螺母（m16）正反各一个。

弹簧快装结构

现场安装简单快捷



不同规格轨道适用于不同管径管子



可安装各种标准割炬



性能参数

型号	输入电压	频率	额定功率	行走速度	火焰切割厚度	坡口切割角度	端面切割角度	切割模式
MY-III	AC220V DC24V	50HZ	40W	0-1100 mm/min	0-50mm	0±45°	0-5°	Oxygen acetylene